

**Garant****TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,5mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 123110 4,5    |
| GTIN           | 4045197357380 |
| Třída artiklu  | 11E           |

**Popis****Provedení:**

**Silné jádro a speciální výbrus špičky** – díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění**.  
Velmi vysoká přesnost lícování díky **4 vodícím fazetkám**, které vrták stabilizují i ve velmi hlubokých otvorech!

**Přímé hlavní břity** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky** i v případě materiálů jinak tvořících dlouhé třísky.

**Výhoda:**

**Vysoká spolehlivost procesu a vysoká kvalita povrchu otvoru.**

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Tvar **HB**: objednávejte pod č. **123115**.

Tvar **HE**: objednávejte pod č. **123110 + 129100 HE**.

**Technický popis**

|   |             |
|---|-------------|
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>              | 4,5 mm      |
| Počet břitů Z                           | 2           |
| Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>  | 48 mm       |
| Posuv f v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm/ot, |
| Tolerance stopky                        | h6          |
| Tolerance jmenovitý Ø                   | h7          |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                 | 6 mm        |
| Celková délka L                         | 86 mm       |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Norma  | Výrobní norma      |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub> | 41,3 mm            |
| Povlak   | TiAlN              |
| Řezný materiál                                     | TK                 |
| Provedení  | 10xD               |
| Vrcholový úhel                                     | 135 stupeň         |
| Stopka   | DIN 6535 HA s h6   |
| Vnitřní chlazení                                   | Ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění                                 | HPC                |
| Semi-standardní                                    | ano                |
| Barevný kroužek                                    | modrá              |
| Druh produktu                                      | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                              | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky)       | omezené použití | 200 m/min      | N       |
| Al > 10% Si                  | omezené použití | 180 m/min      | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 110 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 80 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm              | vhodný          | 70 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 65 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 55 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | vhodný          | 25 m/min       | S       |
| mokrý max.                   | vhodný          |                |         |
| mokrý min.                   | vhodný          |                |         |

## Služby

Broušení stopky Typ HE

129100 HE

