

**Garant****TK vrták válcová stopka DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 8,9mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122793 8,9
GTIN	4045197745149
Třída artiklu	11E

**Popis****Provedení:**

Speciální výbrus pro zhotovování **otvorů se dnem otvoru 180°**. Nízké radiální síly také při navrtávání nakloněných ploch až 15°. Geometrie drážek na třísky pro optimální odvádění třísek. Se 4 vodícími fazetkami pro stabilizaci vrtáku v otvoru.

**Výhoda:**

**Úhel čela 180°** umožňuje vrtání a ploché zahlubování při jedné pracovní operaci.

**Doporučení:**

Bezpodmínečně nutné pro procesně spolehlivé použití TK vrtáku 180° je:

- **Při navrtávání na rovných plochách umístění pilotního otvoru 1xD použitím pilotního vrtáku č. 122736.**
- **Při navrtávání na nakloněných plochách maximálně do 15°: Snižte posuv f na 25 % uvedených hodnot. Po navrtání lze nastavit normální hodnotu posuvu.**

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednávejte s č. **122793 + 129100HB**.

Typ **HE**: objednávejte s č. **122793 + 129100HE**.

TK vrták 180° pro obrábění hliníku, k dodání na poptávku.

**Není vhodné** k vytváření zahloubení pro šrouby s válcovou hlavou podle DIN974-1.

**Technický popis**

Tolerance stopky	h6
Ø stopky $D_s$	10 mm
Tolerance jmenovitý Ø	m7
Norma	Výrobní norma

Jmenovitý $\varnothing D_c$	8,9 mm
Délka drážky pro třísky $L_c$	61 mm
Celková délka L	103 mm
Počet břitů Z	2
Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/ot,
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	47,7 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	5×D
Vrcholový úhel	180 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Otočení vrtáku	Podmíněně šikmé navrtávání
Otočení vrtáku	Vypouklé podmíněně
Otočení vrtáku	Podmíněně příčné vrtání
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Nutný pilotní vrták	Ano, pilotní vrták
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	85 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	75 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	60 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	50 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	45 m/min	M
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
Uni	vhodný		

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
Vzduch	vhodný
<b>Služby</b>	
Broušení stopky Typ HE	129100 HE
Broušení stopky Typ HB	129100 HB