Garant

TK mikrofrézy, Diamant, ∅ DC × L1: 0,8X24mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	209700 0,8X24
GTIN	4062406187156
Třída artiklu	10Y

Popis

Provedení:
S **povlakem z krystalického diamantu sp^3.** Pro **nejvyšší nároky na výkon a přesnost** u kompozitních materiálů zpevněných vlákny, GFK, CFK a grafitu. **Extrémně malé tolerance** pro maximální přesnost. Dvojitě podbroušený 2fazetkový žlábek. **Úhel odsazení α=16°.**
Tolerance:
· **Uvolňovací ∅: D_1 = 0 / -0,01 mm.**
Upozornění:
Při stoupající délce vyložení nástroje použijte redukci a_p!
Hodnoty pro:
plnou drážku: $a_p = 0{,}25 \times D \times a_{p\,korr}$
obvodové frézování: $a_p = 0{,}25 \times D \times a_{p\,korr}$
Pro výpočet rychlosti posuvu vf použijte prosím skutečně použité (většinou maximální) otáčky stroje!
např.: vf = 18000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

Technický popis

Délka břitu L_c	1,2 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	24 mm
Celková délka L	70 mm
∅ břitu D_C	0,8 mm
Uvolňovací ∅ D_1	0,78 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h5
∅ stopky D_s	4 mm

Úhel sklonu šroubovice	25 stupeň
Počet zubů Z	2
Rohový úhel čela	90 stupeň
Povlak	Diamant
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	černá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	200 m/min	N
POM GF25	vhodný	190 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	170 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	150 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	180 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	160 m/min	N
Hybridy	vhodný		
Honeycomb sendvič	vhodný	350 m/min	N
GFK	vhodný	190 m/min	N
GFK, CFK	vhodný	190 m/min	N
Grafit	vhodný	340 m/min	N
mokré min.	vhodný		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		