

Garant**TK mikrofrézy, Diamant, Ø DC × L1: 1,8X8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	209700 1,8X8
GTIN	4062406187309
Třída artiklu	11Y

Popis**Provedení:**

S **povlakem z krystalického diamantu sp³**. Pro **nejvyšší nároky na výkon a přesnost** u kompozitních materiálů zpevněných vlákny, GFK, CFK a grafitu. **Extrémně malé tolerance** pro maximální přesnost. Dvojitě podbroušený 2fazetkový žlábek. **Úhel odsazení $\alpha=16^\circ$** .

Tolerance:

· **Uvolňovací Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.****Upozornění:**Při stoupající délce vyložení nástroje použijte redukci a_p !

Hodnoty pro:

plnou drážku: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,korr}$ obvodové frézování: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,korr}$ **Pro výpočet rychlosti posuvu vf použijte prosím skutečně použité (většinou maximální) otáčky stroje!**např.: $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$ **Technický popis**

Ø stopky D_s	4 mm
Celková délka L	45 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Počet zubů Z	2
Délka břitu L_c	2,7 mm
Ø břitu D_c	0,2 mm

Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	8 mm
Rohový úhel čela	90 stupeň
Povlak	Diamant
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	černá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	200 m/min	N
POM GF25	vhodný	190 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	170 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	150 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	180 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	160 m/min	N
Hybridy	vhodný		
Honeycomb sendvič	vhodný	350 m/min	N
GFK	vhodný	190 m/min	N
GFK, CFK	vhodný	190 m/min	N
Grafit	vhodný	340 m/min	N
mokrý min.	vhodný		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

