Garant

TK mikrofrézy, Diamant, ∅ DC × L1: 1,8X25mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	209700 1,8X25
GTIN	4062406187330
Třída artiklu	10Y

Popis

Provedení:
S **povlakem z krystalického diamantu sp^3.** Pro **nejvyšší nároky na výkon a přesnost** u kompozitních materiálů zpevněných vlákny, GFK, CFK a grafitu. **Extrémně malé tolerance** pro maximální přesnost. Dvojitě podbroušený 2fazetkový žlábek. **Úhel odsazení α=16°.**
Tolerance:
· **Uvolňovací ∅: D_1 = 0 / -0,01 mm.**
Upozornění:
Při stoupající délce vyložení nástroje použijte redukci a_p!
Hodnoty pro:
plnou drážku: $a_p = 0{,}25 \times D \times a_{p\,korr}$
obvodové frézování: $a_p = 0{,}25 \times D \times a_{p\,korr}$
Pro výpočet rychlosti posuvu vf použijte prosím skutečně použité (většinou maximální) otáčky stroje!
např.: vf = 18000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

Technický popis

∅ břitu D_C	1,8 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	25 mm
∅ stopky D_s	4 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Počet zubů Z	2
Celková délka L	70 mm

Délka břitu L_c	2,7 mm
Uvolňovací ∅ D_1	1,71 mm
Rohový úhel čela	90 stupeň
Povlak	Diamant
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	černá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	200 m/min	N
POM GF25	vhodný	190 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	170 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	150 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	180 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	160 m/min	N
Hybridy	vhodný		
Honeycomb sendvič	vhodný	350 m/min	N
GFK	vhodný	190 m/min	N
GFK, CFK	vhodný	190 m/min	N
Grafit	vhodný	340 m/min	N
mokré min.	vhodný		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		