

**Garant****TK mikrofréza GARANT Diabolo, TiAlN, Ø DC × L1: 0,7X8mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 201631 0,7X8  |
| GTIN           | 4062406187491 |
| Třída artiklu  | 11X           |

**Popis****Provedení:****GARANT Diabolo:**

Speciální geometrie, povrchová úprava a tvrdokov pro **obrábění tvrdých materiálů v oblasti vysokých výkonů**. Vhodné také pro **obrábění elektrolytické mědi**. Dvojitě podbroušený 2fzetkový dutý výbrus pro velmi přesné obrábění.

Úhel odsazení  $\alpha = 16^\circ$ .

Tolerance:

· **Uvolňovací Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Upozornění:**

Při stoupající délce vyložení nástroje použijte redukci  $a_p$ !

Hodnoty pro:

Plná drážka:  $a_p = 0,05 \times D \times a_p \text{ kor}$

Obvodové frézování:  $a_p = 0,1 \times D \times a_p \text{ kor}$

**Pro výpočet rychlosti posuvu vf použijte prosím skutečně použité (většinou maximální) otáčky stroje!** např.:  $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

**Technický popis**

|                        |                  |
|------------------------|------------------|
| Ø břitu $D_c$          | 0,7 mm           |
| Úhel sklonu šroubovice | 25 stupeň        |
| Počet zubů Z           | 2                |
| Celková délka L        | 45 mm            |
| Délka břitu $L_c$      | 1 mm             |
| Stopka                 | DIN 6535 HA s h5 |

|  |  |
|--|--|
| Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění  | 8 mm                                   |
| Ø stopky $D_s$                           | 4 mm                                   |
| Rohový úhel čela                         | 90 stupeň                              |
| Řada                                     | Diabolo                                |
| Povlak                                   | TiAlN                                  |
| Řezný materiál                           | TK                                     |
| Norma                                    | výrobní norma                          |
| Typ                                      | H                                      |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$  |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | $0,1 \times D$ při obvodovém frézování |
| Vnitřní chlazení                         | ne                                     |
| Barevný kroužek                          | červená                                |
| Druh produktu                            | Rohová fréza                           |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 200 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | omezené použití | 200 m/min | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 190 m/min | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 170 m/min | P       |
| Ocel > 50 HRC                 | vhodný          | 120 m/min | H       |
| Ocel < 55 HRC                 | vhodný          | 100 m/min | H       |
| Ocel < 60 HRC                 | vhodný          | 72 m/min  | H       |
| Ocel < 65 HRC                 | vhodný          | 55 m/min  | H       |
| Ocel < 67 HRC                 | vhodný          | 50 m/min  | H       |
| Ocel > 70 HRC                 | vhodný          | 45 m/min  | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 90 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 80 m/min  | M       |
| CuZn                          | omezené použití | 140 m/min | N       |

|            |                 |
|------------|-----------------|
| mokrý max. | omezené použití |
| mokrý min. | omezené použití |
| suché      | vhodný          |
| Vzduch     | vhodný          |