

Garant
TK torusová fréza R1 0,5, DLC, Ø DC × L1: 2X16mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	206045 2X16
GTIN	4062406187767
Třída artiklu	11X

Popis
Provedení:

Se **zdokonaleným povlakem DLC sp²**. Pro **nejvyšší nároky na výkon a přesnost u hliníkových materiálů**. **Extrémně malé tolerance** pro maximální přesnost. Dvojitě podbroušený 2fazetkový žlábek.

Úhel odsazení $\alpha=16^\circ$.

Tolerance:

- **Poloměr břitu: $R_1 = \pm 0,0025$ mm.**
- **Uvolňovací Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Upozornění:

Při stoupající délce vyložení nástroje použijte redukci a_p !

Hodnoty pro:

Plná drážka: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,korr}$

Obvodové frézování: $a_p = 0,50 \times D \times a_{p,korr}$

Kopírování: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,korr}$

Pro výpočet rychlosti posuvu vf použijte prosím skutečně použité (většinou maximální) otáčky stroje!

např.: $vf = 18000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

Technický popis

Poloměr břitu R_1	0,5 mm
Celková délka L	55 mm
Ø břitu D_c	2 mm
Ø stopky D_s	4 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h5

Počet zubů Z	2
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	16 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Délka břitu L _c	2 mm
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Tolerance jmenovitý Ø	0 / -0,005
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a _e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a _e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Alu	vhodný	480 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	400 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	400 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N

PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		