

**Garant**
**TK rádiusová kopírovací fréza, diamant, Ø DC × L1: 2X8mm**

**Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 209791 2X8    |
| GTIN           | 4062406188412 |
| Třída artiklu  | 11Y           |

**Popis**
**Provedení:**

S **povlakem z krystalického diamantu sp<sup>3</sup>**. Pro **nejvyšší nároky na výkon a přesnost** u kompozitních materiálů zpevněných vlákny, GFK, CFK a grafitu. **Extrémně malé tolerance** pro maximální přesnost. Dvojitě podbroušený 2fazetkový žlábek. **Úhel odsazení  $\alpha=16^\circ$** .

Tolerance:

- **Poloměr břitu: Kontura rádiusu 0 / -0,005 mm.**
- **Uvolňovací Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Upozornění:**

Při stoupající délce vyložení nástroje použijte redukci  $a_p$ !

Hodnoty pro:

Kopírování:  $a_p = 0,15 \times D \times a_{p, kor}$

**Pro výpočet rychlosti posuvu vf použijte prosím skutečně použité (většinou maximální) otáčky stroje!**

např.:  $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

**Technický popis**

|                                         |           |
|-----------------------------------------|-----------|
| Úhel sklonu šroubovice                  | 30 stupeň |
| Uvolňovací Ø $D_1$                      | 1,94 mm   |
| Celková délka L                         | 45 mm     |
| Počet zubů Z                            | 2         |
| Délka břitu $L_c$                       | 1,6 mm    |
| Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění | 8 mm      |
| Ø stopky $D_s$                          | 4 mm      |

|                                          |                                       |
|------------------------------------------|---------------------------------------|
| Ø břitu $D_c$                            | 2 mm                                  |
| Rádus R                                  | 1 mm                                  |
| Povlak                                   | diamant                               |
| Řezný materiál                           | TK                                    |
| Norma                                    | výrobní norma                         |
| Tolerance jmenovitý Ø                    | 0 / -0,005                            |
| Směr přísluvu                            | horizontální, šikmý a vertikální      |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | 0,05×D při kopírovacím frézování      |
| Stopka                                   | DIN 6535 HA s h5                      |
| Vnitřní chlazení                         | ne                                    |
| Barevný kroužek                          | černá                                 |
| Druh produktu                            | Fréza s plným rádiusem a kulová fréza |

## Údaje o uživateli

|                   | Použití | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------|---------|-----------|---------|
| PVDF GF20         | vhodný  | 200 m/min | N       |
| POM GF25          | vhodný  | 190 m/min | N       |
| PA 66 GF30        | vhodný  | 170 m/min | N       |
| PEEK GF30         | vhodný  | 150 m/min | N       |
| PTFE CF25         | vhodný  | 180 m/min | N       |
| PEEK CF30         | vhodný  | 160 m/min | N       |
| Hybridy           | vhodný  |           |         |
| Honeycomb sendvič | vhodný  | 350 m/min | N       |
| GFK               | vhodný  | 190 m/min | N       |
| GFK, CFK          | vhodný  | 190 m/min | N       |
| Grafit            | vhodný  | 340 m/min | N       |
| mokrý min.        | vhodný  |           |         |
| suché             | vhodný  |           |         |
| Vzduch            | vhodný  |           |         |

