

Garant**Spirálový vrták prodloužený HSS N, bez povlaku, Ø DC h8 × celková délka L: 8X390mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 116245 8X390 |
| GTIN | 4045197745972 |
| Třída artiklu | 11B |

Popis**Provedení:**

S přesným výbrusem špičky.

Vaporizovaný, vysoce výkonný vrták pro vrtání zvláště hlubokých otvorů. Bezpodmínečně **dbát na časté odstraňování třísek**.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Upozornění:

Vhodné NC navrtáváky č. 112103, 112110 a 112160 s **úhlem hrotu 120°** pro vyšší bezpečnost

Technický popis

| | |
|---|------------|
| Ø stopky D_s | 8 mm |
| Norma | DIN 1869 |
| Počet břitů Z | 2 |
| Posuv f v oceli < 750 N/mm ² | 0,1 mm/ot, |
| Délka drážky pro třísky L_c | 265 mm |
| Celková délka L | 390 mm |
| Jmenovitý Ø D_c | 8 mm |
| Tolerance jmenovitý Ø | h8 |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 | 253 mm |
| Vrcholový úhel | 118 stupeň |

| | |
|------------------------|-----------------|
| Stopka | válcová stopka |
| Povlak | bez povlaku |
| Řezný materiál | HSS |
| Typ | N |
| Úhel sklonu šroubovice | 38 stupeň |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | omezené použití | 50 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 32 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 28 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 21 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 18 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 5 m/min | P |
| GG(G) | vhodný | 18 m/min | K |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |