

Garant**Spirálový vrták prodloužený HSS N, bez povlaku, Ø DC h8 × celková délka L: 9X250mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	116245 9X250
GTIN	4045197746009
Třída artiklu	11B

Popis**Provedení:**

S přesným výbrusem špičky.

Vaporizovaný, vysoce výkonný vrták pro vrtání zvláště hlubokých otvorů. Bezpodmínečně **dbát na časté odstraňování třísek**.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Upozornění:

Vhodné NC navrtávky č. 112103, 112110 a 112160 s **úhlem hrotu 120°** pro vyšší bezpečnost

Technický popis

Norma	DIN 1869
Délka drážky pro třísky L_c	175 mm
Celková délka L	250 mm
Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Posuv f v oceli < 750 N/mm ²	0,1 mm/ot,
Jmenovitý Ø D_c	9 mm
Ø stopky D_s	9 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	161,5 mm
Vrcholový úhel	118 stupeň

Stopka	válcová stopka
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS
Typ	N
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	50 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	32 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	28 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	21 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	18 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	5 m/min	P
GG(G)	vhodný	18 m/min	K
Olej	vhodný		
mokré max.	vhodný		