

Garant**Strojní závitník, TiCN, G: G1/2****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	133315 G1/2
GTIN	4045197746108
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:****Stabilní provedení.****Doporučení:**

U **velmi tvrdých ocelí, materiálů TOOLOX a HARDOX doporučujeme vrtat větší Ø otvoru pod závit, než je uvedeno v normě DIN** a sice o **0,05 až 0,3 mm** (viz tabulka).

Použití pouze s pouzdem pro vyrovnání délky – také u strojů se synchronizovaným pohonem vřetena.

Řezný materiál: HSS E PM

Chodů na palec: 14

Závit Ø: 20,96 mm

Celková délka L: 125 mm

Ø stopky D_s: 16 mm

Stopka 4hran □: 12 mm

Ø otvoru pod závit: 19 mm

Technický popis

Řezný materiál	HSS E PM
Stopka 4hran □	12 mm
Ø stopky D _s	16 mm
Chodů na palec	14
Závit Ø	20,96 mm
Počet břitů Z	5
Stoupání závitu	1,814 mm

Ø otvoru pod závit	19 mm
Počet drážek na třísky	5
Celková délka L	125 mm
Hloubka závitů	31,5 mm
Rozměr závitů	G1/2
Povlak	TiCN
Druh závitů	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Norma	DIN 5156
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 1,5×D při průchozím otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 1,5×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závit	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	7 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	2 m/min	H
TOOLOX 33	vhodný	4 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	3 m/min	H

HARDOX 500 < 1600 N/ mm ²	vhodný	2 m/min	H
Grafit	omezené použití	15 m/min	N
Olej	vhodný		