

**Garant****Strojní závitník HSS-E-PM, TiN/vaporizovaný, M: M27****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	135375 M27
GTIN	4045197747211
Třída artiklu	11H

**Popis****Provedení:**

Lze použít s **emulzí** (podíl maziva nejméně 8 %).

**Se speciálním povlakem TiN a vaporizovanými plochami čela.** Pro kontrolovaný odvod třísek, aby se zabránilo jejich hromadění.

**Doporučení:**

U materiálů **TOOLOX** a **HARDOX** doporučujeme **vrtat větší Ø otvoru pod závit, než je uvedeno v normě DIN**, a sice **větší o 0,05 až 0,3 mm** (viz tabulka).

Druh závitů: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 376

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitů: 3 mm

Celková délka L: 160 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 20 mm

Stopka 4hran □: 16 mm

Ø otvoru pod závit: 24 mm

**Technický popis**

Toleranční třída	ISO 2 6H
Počet břitů Z	4
Celková délka L	160 mm
Stopka 4hran □	16 mm
Závit Ø	27 mm
Ø otvoru pod závit	24 mm

Ø stopky D <sub>s</sub>	20 mm
Počet drážek na třísky	4
Řezný materiál	HSS E PM
Stoupání závitu	3 mm
Norma	DIN 376
Hloubka závitu	81 mm
Druh závitu	M
Rozměr závitu	M27
Povlak	TiN/vaporizovaný
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	27 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	23 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	23 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	13 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	10 m/min	P

TOOLOX 33	vhodný	12 m/min	H
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	5 m/min	S
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		