

Garant**Spirálový vrták se 3 upínacími plochami HSS-E, bez povlaku, Ø DC h8: 6,8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	114001 6,8
GTIN	4045197749970
Třída artiklu	11B

Popis**Provedení:**

Mimořádně stabilní a robustní díky **zvětšenému průměru otvoru jádra**. Profil broušený, s vysokou přesností obvodové házivosti. Přesný výbrus špičky.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Upozornění:

Stopka **se 3 dodatečnými upínacími plochami** pro použití v 3čelistovém sklíčidle.

Technický popis

Norma	DIN 338
Délka drážky pro třísky L_c	69 mm
Celková délka L	109 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Jmenovitý Ø D_c	6,8 mm
Počet břitů Z	2
Ø stopky D_s	6,8 mm
Posuv f v oceli < 900 N/mm ²	0,07 mm/ot,
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	58,8 mm
Vrcholový úhel	130 stupeň
Stopka	stopka se třemi upínacími plochami

Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS E
Typ	N
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	70 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	45 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	40 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	10 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodné	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	8 m/min	M
GG(G)	omezené použití	25 m/min	K
CuZn	omezené použití	80 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		