

Garant**Spirálový vrták se 3 upínacími plochami HSS-E, bez povlaku, Ø DC h8: 10,2mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 114001 10,2 |
| GTIN | 4045197750051 |
| Třída artiklu | 11B |

Popis**Provedení:**

Mimořádně stabilní a robustní díky **zvětšenému průměru otvoru jádra**. Profil broušený, s vysokou přesností obvodové házivosti. Přesný výbrus špičky.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Upozornění:

Stopka **se 3 dodatečnými upínacími plochami** pro použití v 3čelistovém sklíčidle.

Technický popis

| | |
|--|------------|
| Celková délka L | 133 mm |
| Tolerance jmenovitý Ø | h8 |
| Jmenovitý Ø D _c | 10,2 mm |
| Norma | DIN 338 |
| Ø stopky D _s | 10,2 mm |
| Délka drážky pro třísky L _c | 87 mm |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm ² | 0,1 mm/ot, |
| Počet břitů Z | 2 |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂ | 71,7 mm |
| Vrcholový úhel | 130 stupeň |

| | |
|------------------|------------------------------------|
| Stopka | stopka se třemi upínacími plochami |
| Povlak | bez povlaku |
| Řezný materiál | HSS E |
| Typ | N |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | omezené použití | 70 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 45 m/min | N |
| Al > 10% Si | omezené použití | 40 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 40 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 30 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 25 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 10 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodné | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | omezené použití | 8 m/min | M |
| GG(G) | omezené použití | 25 m/min | K |
| CuZn | omezené použití | 80 m/min | N |
| Uni | vhodný | | |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |