

**Garant****Spirálový vrták se 3 upínacími plochami HSS-E, bez povlaku, Ø DC h8: 14mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 114001 14     |
| GTIN           | 4045197750136 |
| Třída artiklu  | 11B           |

**Popis****Provedení:**

Mimořádně stabilní a robustní díky **zvětšenému průměru otvoru jádra**. Profil broušený, s vysokou přesností obvodové házivosti. Přesný výbrus špičky.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Upozornění:**

Stopka Ø 9,5 mm.

Stopka **se 3 dodatečnými upínacími plochami** pro použití v 3čelistovém sklíčidle.

**Technický popis**

|  |             |
|--|-------------|
| Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>            | 0,16 mm/ot, |
| Tolerance jmenovitý Ø                              | h8          |
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>                         | 14 mm       |
| Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>             | 108 mm      |
| Celková délka L                                    | 160 mm      |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                            | 9,5 mm      |
| Norma  | DIN 338     |
| Počet břitů Z                                      | 2           |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub> | 87 mm       |
| Vrcholový úhel                                     | 130 stupeň  |

|                  |                                    |
|------------------|------------------------------------|
| Stopka           | stopka se třemi upínacími plochami |
| Povlak           | bez povlaku                        |
| Řezný materiál   | HSS E                              |
| Typ              | N                                  |
| Vnitřní chlazení | ne                                 |
| Barevný kroužek  | bez                                |
| Druh produktu    | Spirálový vrták                    |

### Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty                | omezené použití | 70 m/min       | N       |
| Hliník (krátké třísky)        | omezené použití | 45 m/min       | N       |
| Al > 10% Si                   | omezené použití | 40 m/min       | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 40 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 30 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 25 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 10 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 8 m/min        | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodné          | 12 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 8 m/min        | M       |
| GG(G)                         | omezené použití | 25 m/min       | K       |
| CuZn                          | omezené použití | 80 m/min       | N       |
| Uni                           | vhodný          |                |         |
| Olej                          | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |