

**Garant****TK spirálový vrták, TiAlN, Ø DC h7: 10,2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122251 10,2
GTIN	4045197749635
Třída artiklu	11E

**Popis****Provedení:****Podobný DIN 338.**

Shodný jmenovitý průměr a Ø stopky.

Povlak TiAlN pro ještě větší výkon.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Protiskuzové upnutí ve sklíčidle č. 341050 s upínacími čelistmi s diamantovým povlakem.

**Technický popis**

Počet břitů Z	2
Jmenovitý Ø $D_c$	10,2 mm
Tolerance stopky	h7
Ø stopky $D_s$	10,2 mm
Délka drážky pro třísky $L_c$	87 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/ot,
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Norma	DIN 338
Celková délka L	133 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	71,7 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK

Typ	N
Vrcholový úhel	118 stupeň
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Stopka	válcová stopka s h7
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	260 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	180 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	180 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25 m/min	S
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
CuZn	vhodný	180 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	omezené použití		

