

Garant**Rohová fréza GARANT Softcut® 90° MTC, se závitem, Ø D / počet břitů Z:
32/4mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	215570 32/4
GTIN	4045197750716
Třída artiklu	210

Popis**Provedení:**

Přesná rohová fréza s nepravidelným dělením zubů pro klidný chod, max. přesnost a řezný výkon. **Nová generace** vysokovýkonných rohových fréz s vyměnitelnými destičkami **s geometrií pro snížení řezné síly pro použití MTC v nestabilních podmínkách** nebo pro **vřetena s nízkým hnacím výkonem**.

Použití:

Pro rohové frézování s velkými hloubkami i do plného. Univerzální použití u všech ocelových materiálů i u nerezových ocelí a ocelí odolných vůči kyselinám.

Náhradní díl:

Sada šroubů pro vyměnitelné destičky č. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

Upozornění:

Při použití vyměnitelných destiček s větším rádiusem než 2 mm je nutno upravit uložení destiček. Použijte momentový šroubovák GARANT TQ č. **211750 vel. 2,2** s čepelí č. **674252 vel. 8IP**.

Technický popis

Vhodná vyměnitelná břitová destička	AP.. 1335..
Ø D ₁ h ₆	17 mm
Sada šroubů pro vyměnitelné břitové destičky	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Upínací závit M	M16

Celková délka $L_{\text{celk.}}$	40 mm
$\varnothing D_2$	28,7 mm
Počet břitů Z	4
\varnothing břitu D_c	32 mm
Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\text{max}}$	62 mm
Vrtací kruhové frézování a_p	1,9 mm
Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\text{min}}$	61 mm
Úhel šikmého zanořování α_{max}	0,65 stupeň
Délka šikmého zanořování L pro α_{max}	26,5 mm
Řada	Softcut®
$\varnothing D_3$	29 mm
Provedení stopky	se závitem
Úhel nastavení κ	90 stupeň
Použití frézy	Rohové frézování
Použití frézy	Kruhové frézování
Použití frézy	Ramping
Dělení břitů	nestejně
Vnitřní chlazení	ano
Strategie obrábění	MTC
Výměna nástroje	PowerCard
Druh produktu	Rohová fréza

Příslušenství

Momentový šroubovák, pevně nastavený Nastavený utahovací moment 2,2 Nm

211750 2,2

PrecisionBit pro šrouby Torx Plus®, 1/4 palce E 6,3 Profil Torx Plus® 8IP

674252 8IP