

Garant

**Rohová fréza GARANT Softcut® 90° MTC, s otvorem, Ø D / počet břitů Z:
42/5mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	215575 42/5
GTIN	4045197750754
Třída artiklu	210

Popis**Provedení:**

Přesná rohová fréza s nepravidelným dělením zubů pro klidný chod, max. přesnost a řezný výkon. **Nová generace** vysokovýkonných rohových fréz s vyměnitelnými destičkami **s geometrií pro snížení řezné síly pro použití MTC v nestabilních podmínkách** nebo pro **vřetená s nízkým hnacím výkonem**.

Použití:

Pro rohové frézování s velkými hloubkami i do plného. Univerzální použití u všech ocelových materiálů i u nerezových ocelí a ocelí odolných vůči kyselinám.

Náhradní díl:

Sada šroubů pro vyměnitelné destičky č. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

Upozornění:

Při použití vyměnitelných destiček s větším rádiusem než 2 mm je nutno upravit uložení destiček. Použijte momentový šroubovák GARANT TQ č. **211750 vel. 2,2** s čepelí č. **674252 vel. 8IP**.

Technický popis

Vhodná vyměnitelná břitová destička	AP.. 1335..
Celková délka L _{celk.}	40 mm

Sada šroubů pro vyměnitelné břitové destičky	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Ø břitu D_c	42 mm
Počet břitů Z	5
Upínací otvor Ø	16 mm
Úhel šikmého zanořování α_{max}	0,47 stupeň
Vrtací kruhové frézování a_p	1,8 mm
Délka šikmého zanořování L pro α_{max}	36,5 mm
Vrtací kruhové frézování Ø D_{min}	81 mm
Vrtací kruhové frézování Ø D_{max}	82 mm
Řada	Softcut®
Ø D_3	39 mm
Provedení stopky	s otvorem
Úhel nastavení κ	90 stupeň
Použití frézy	Kruhové frézování
Použití frézy	Ramping
Použití frézy	Rohové frézování
Dělení břitů	nestejně
Vnitřní chlazení	ano
Strategie obrábění	MTC
Výměna nástroje	PowerCard
Druh produktu	Rohová fréza

Příslušenství

Momentový šroubovák, pevně nastavený Nastavený utahovací moment 2,2 Nm

211750 2,2

PrecisionBit pro šrouby Torx Plus®, 1/4 palce E 6,3 Profil Torx Plus® 8IP

674252 8IP