

Garant**Rohová fréza GARANT Softcut® 90° MTC, s otvorem, Ø D / počet břitů Z:
52/6mm**

Údaje o objednávce

Artikové číslo	215575 52/6
GTIN	4045197750761
Třída artiklu	210

Popis

Provedení:

Přesná rohová fréza s nepravidelným dělením zubů pro klidný chod, max. přesnost a řezný výkon. **Nová generace** vysokovýkonných rohových fréz s vyměnitelnými destičkami **s geometrií pro snížení řezné síly pro použití MTC v nestabilních podmínkách** nebo pro **vřetena s nízkým hnacím výkonem**.

Použití:

Pro rohové frézování s velkými hloubkami i do plného. Univerzální použití u všech ocelových materiálů i u nerezových ocelí a ocelí odolných vůči kyselinám.

Náhradní díl:

Sada šroubů pro vyměnitelné destičky č. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

Upozornění:

Při použití vyměnitelných destiček s větším rádiusem než 2 mm je nutno upravit uložení destiček. Použijte momentový šroubovák GARANT TQ č. **211750 vel. 2,2** s čepelí č. **674252 vel. 8IP**.

Technický popis

Sada šroubů pro vyměnitelné břitové destičky	219826 (8IP; 2,2 Nm)
--	----------------------

Upínací otvor \varnothing	22 mm
\varnothing břítu D_c	52 mm
Počet břitů Z	6
Vhodná vyměnitelná břitová destička	AP.. 1335..
Celková délka $L_{celk.}$	40 mm
Úhel šikmého zanořování α_{max}	0,37 stupeň
Vrtací kruhové frézování a_p	1,8 mm
Délka šikmého zanořování L pro α_{max}	46,5 mm
Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{min}$	101 mm
Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{max}$	102 mm
Řada	Softcut®
$\varnothing D_3$	49 mm
Provedení stopky	s otvorem
Úhel nastavení κ	90 stupeň
Použití frézy	Kruhové frézování
Použití frézy	Ramping
Použití frézy	Rohové frézování
Dělení břitů	nestejně
Vnitřní chlazení	ano
Strategie obrábění	MTC
Výměna nástroje	PowerCard
Druh produktu	Rohová fréza

Příslušenství

PrecisionBit pro šrouby Torx Plus®, 1/4 palce E 6,3 Profil Torx Plus® 8IP

674252 8IP

Momentový šroubovák, pevně nastavený Nastavený utahovací moment 2,2 Nm

211750 2,2