Garant

# TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HB, DLC, ∅ DC h7: 10,5mm

## Údaje o objednávce

| | |
|---|---|
| Artikové číslo | 122603 10,5 |
| GTIN | 4045197758231 |
| Třída artiklu | 11E |

## Popis

**Provedení:**
**Povlakování DLC sp**$^2$ poslední generace s **nízkým koeficientem tření** má pozitivní vliv na **vynikající odvádění třísek.** Pro **vysoce výkonné obrábění hliníkových materiálů**. **Vysoká přesnost lícování** a **kulatost otvoru** díky **6 vodicím fazetkám**.
**Upozornění:**
Délka drážky pro třísky $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.

## Technický popis

| | |
|---|---|
| Délka drážky pro třísky $L_c$ | 71 mm |
| Norma | DIN 6537 |
| Tolerance stopky | h6 |
| Počet břitů Z | 2 |
| ∅ stopky $D_s$ | 12 mm |
| Tolerance jmenovitý ∅ | h7 |
| Jmenovitý ∅ $D_C$ | 10,5 mm |
| Celková délka L | 118 mm |
| Posuv f v hliníku tvořícím krátké třísky | 0,55 mm/ot, |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 55,3 mm |
| Povlak | DLC |
| Řezný materiál | TK |

| | |
|---|---|
| Provedení | 6×D |
| Typ | W |
| Vrcholový úhel | 135 stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnitřní chlazení | ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC |
| Semi-standardní | ano |
| Barevný kroužek | žlutá |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

## Údaje o uživateli

| | Použití | $V_c$ | Kód ISO |
|---|---|---|---|
| Hliník, plasty | vhodný | 360 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 400 m/min | N |
| Al > 10% Si | vhodný | 350 m/min | N |
| PMMA Akryl | vhodný | 150 m/min | N |
| PEEK | vhodný | 120 m/min | N |
| PVDF GF20 | vhodný | 90 m/min | N |
| PA 66 GF30 | vhodný | 80 m/min | N |
| PEEK GF30 | vhodný | 70 m/min | N |
| PTFE CF25 | vhodný | 80 m/min | N |
| Cu | vhodný | 160 m/min | N |
| CuZn | vhodný | 200 m/min | N |
| GFK | vhodný | 80 m/min | N |
| CFK | vhodný | 80 m/min | N |
| mokré max. | vhodný | | |
| mokré min. | vhodný | | |