

Garant**TK vrták HPC, Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 9,9mm**

Údaje o objednávce

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122307 9,9 |
| GTIN | 4045197757135 |
| Třída artiklu | 11E |

Popis

Provedení:

S povlakem DLC sp² nejnovější generace s **malým koeficientem tření** zaručuje **vynikající odvod třísek**. Pro **vysoce výkonné obrábění hliníkových materiálů**. **Vysoká přesnost lícování a kulatosti otvoru díky 6 vodicím fazetkám.**

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický popis

| | |
|--|-------------|
| Posuv f v hliníku tvořícím krátké třísky | 0,55 mm/ot, |
| Jmenovitý Ø D _c | 9,9 mm |
| Tolerance jmenovitý Ø | h7 |
| Norma | DIN 6537 K |
| Ø stopky D _s | 10 mm |
| Délka drážky pro třísky L _c | 47 mm |
| Celková délka L | 89 mm |
| Tolerance stopky | h6 |
| Počet břitů Z | 2 |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂ | 32,2 mm |
| Povlak | DLC |
| Řezný materiál | TK |

| | |
|--------------------|--------------------|
| Provedení | 4xD |
| Typ | W |
| Vrcholový úhel | 135 stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnitřní chlazení | Ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC |
| Semi-standardní | ano |
| Barevný kroužek | žlutá |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------|---------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | vhodný | 360 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 400 m/min | N |
| Al > 10% Si | vhodný | 350 m/min | N |
| PMMA Akryl | vhodný | 150 m/min | N |
| PEEK | vhodný | 120 m/min | N |
| PVDF GF20 | vhodný | 90 m/min | N |
| PA 66 GF30 | vhodný | 80 m/min | N |
| PEEK GF30 | vhodný | 70 m/min | N |
| PTFE CF25 | vhodný | 80 m/min | N |
| Cu | vhodný | 160 m/min | N |
| CuZn | vhodný | 200 m/min | N |
| GFK | vhodný | 80 m/min | N |
| CFK | vhodný | 80 m/min | N |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | vhodný | | |

