

**Garant****TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 6,5mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122307 6,5    |
| GTIN           | 4045197756794 |
| Třída artiklu  | 11E           |

**Popis****Provedení:**

**Povlakování DLC sp<sup>2</sup>** poslední generace s **nízkým koeficientem tření** má pozitivní vliv na **vynikající odvádění třísek**. Pro **vysoce výkonné obrábění hliníkových materiálů**. **Vysoká přesnost lícování a kulatost otvoru díky 6 vodícím fazetkám.**

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický popis**

|                                           |             |
|-------------------------------------------|-------------|
| Tolerance jmenovitý Ø                     | h7          |
| Norma                                     | DIN 6537 K  |
| Celková délka L                           | 79 mm       |
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 34 mm       |
| Počet břitů Z                             | 2           |
| Ø stopky $D_s$                            | 8 mm        |
| Tolerance stopky                          | h6          |
| Jmenovitý Ø $D_c$                         | 6,5 mm      |
| Posuv f v hliníku tvořícím krátké třísky  | 0,45 mm/ot, |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 24,3 mm     |
| Povlak                                    | DLC         |
| Řezný materiál                            | TK          |

## Technický list

|                    |                    |
|--------------------|--------------------|
| Provedení          | 4xD                |
| Typ                | W                  |
| Vrcholový úhel     | 135 stupeň         |
| Stopka             | DIN 6535 HB s h6   |
| Vnitřní chlazení   | Ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC                |
| Semi-standardní    | ano                |
| Barevný kroužek    | žlutá              |
| Druh produktu      | Spirálový vrták    |

### Údaje o uživateli

|                        | Použití | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------|---------|----------------|---------|
| Hliník, plasty         | vhodný  | 360 m/min      | N       |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný  | 400 m/min      | N       |
| Al > 10% Si            | vhodný  | 350 m/min      | N       |
| PMMA Akryl             | vhodný  | 150 m/min      | N       |
| PEEK                   | vhodný  | 120 m/min      | N       |
| PVDF GF20              | vhodný  | 90 m/min       | N       |
| PA 66 GF30             | vhodný  | 80 m/min       | N       |
| PEEK GF30              | vhodný  | 70 m/min       | N       |
| PTFE CF25              | vhodný  | 80 m/min       | N       |
| Cu                     | vhodný  | 160 m/min      | N       |
| CuZn                   | vhodný  | 200 m/min      | N       |
| GFK                    | vhodný  | 80 m/min       | N       |
| CFK                    | vhodný  | 80 m/min       | N       |
| mokrý max.             | vhodný  |                |         |
| mokrý min.             | vhodný  |                |         |