

Garant

TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7) (mm resp. palce): 1,5

**Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122659 1,5 |
| GTIN | 4045197582287 |
| Třída artiklu | 11E |

Popis**Provedení:**

Silné jádro a speciálně vybroušená špička – díky tomu mají řezné příčné břity **vysokou přesnost středění**. Vysoká přesnost lícování a kulatost otvoru díky **4vodícím fazetkám**. Vynikající odvádění třísek díky **4 vnitřním chladicím kanálům** od Ø 3,8 mm. Do Ø3,7 mm se 2 vnitřními chladicími kanály. **Přímé hlavní břity** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky** i v případě materiálů jinak tvořících dlouhé třísky.

Pozor:

Velikosti s **koncovkou X** = tolerance břitu **h7**.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.
Typ **HB**: Objednávejte s č. **122661**.
Typ

HE: Objednávejte s č. **122659 + 129100HE**.

Norma: DIN 6537

Tolerance jmenovitý Ø: m6

Počet břitů Z: 2

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 : 9,8 mm

Tolerance jmenovitý Ø: m6

Celková délka L: 55 mm

Ø stopky D_s : 4 mm

Posuv f v INOXu > 900 N/mm²: 0,025 mm/ot,

Technický popis

| | |
|-------------------------------|--------|
| Délka drážky pro třísky L_c | 12 mm |
| Jmenovitý Ø D_c | 1,5 mm |

| | |
|--|--------------------|
| Tolerance stopky | h6 |
| Počet břitů Z | 2 |
| Posuv f v INOXu > 900 N/mm ² | 0,025 mm/ot, |
| Tolerance jmenovitý Ø | m6 |
| Ø stopky D _s | 4 mm |
| Celková délka L | 55 mm |
| Norma | DIN 6537 |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂ | 9,8 mm |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| Provedení | 6×D |
| Vrcholový úhel | 140 stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnitřní chlazení | ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC |
| Semi-standardní | ano |
| Barevný kroužek | modrá |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|---------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 170 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 140 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 130 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 110 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 70 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 80 m/min | M |
| GG(G) | vhodný | 95 m/min | K |

| | |
|------------|--------|
| mokrý max. | vhodný |
| mokrý min. | vhodný |
| Vzduch | vhodný |