

Garant**TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 2,9mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122808 2,9
GTIN	4045197753632
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

S povlakem DLC sp² nejnovější generace s **malým koeficientem tření** zaručuje **vynikající odvod třísek**. Pro **vysoce výkonné obrábění hliníkových materiálů**. **Vysoká přesnost lícování a kulatosti otvoru** díky **6 vodicím fazetkám**.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednávejte s č. **122809**.

Typ **HE**: objednávejte s č. **122808 + 129100HE**.

Technický popis

Norma	Výrobní norma
Celková délka L	66 mm
Posuv f v hliníku tvořícím krátké třísky	0,22 mm/ot,
Délka drážky pro třísky L_c	30 mm
Tolerance stopky	h6
Ø stopky D_s	4 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Počet břitů Z	2
Jmenovitý Ø D_c	2,9 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	25,7 mm

Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Provedení	8xD
Typ	W
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	325 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	360 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	315 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	135 m/min	N
PEEK	vhodný	110 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	80 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	70 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	60 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	70 m/min	N
Cu	vhodný	140 m/min	N
CuZn	vhodný	160 m/min	N
GFK	vhodný	70 m/min	N
CFK	vhodný	70 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		

