

**Garant****TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 9,4mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122602 9,4    |
| GTIN           | 4045197753038 |
| Třída artiklu  | 11E           |

**Popis****Provedení:**

**S povlakem DLC sp<sup>2</sup> nejnovější generace s malým koeficientem tření zaručuje vynikající odvod třísek. Pro vysoce výkonné obrábění hliníkových materiálů. Vysoká přesnost lícování a kulatosti otvoru díky 6 vodícím fazetkám.**

Velikost 1 - 1,5 s 4 vodícími fazetkami.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.<br>Typ **HB**: Objednávejte s č. **122603**.

Typ **HE**: Objednávejte s č. **122602 + 129100HE**.

**Technický popis**

|  |             |
|--|-------------|
| Norma  | DIN 6537    |
| Tolerance stopky                                   | h6          |
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>                         | 9,4 mm      |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                            | 10 mm       |
| Tolerance jmenovitý Ø                              | h7          |
| Posuv f v hliníku tvořícím krátké třísky           | 0,55 mm/ot, |
| Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>             | 61 mm       |
| Počet břitů Z                                      | 2           |
| Celková délka L                                    | 103 mm      |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub> | 46,9 mm     |

|                    |                    |
|--------------------|--------------------|
| Povlak             | DLC                |
| Řezný materiál     | TK                 |
| Provedení          | 6×D                |
| Typ                | W                  |
| Vrcholový úhel     | 135 stupeň         |
| Stopka             | DIN 6535 HA s h6   |
| Vnitřní chlazení   | Ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC                |
| Semi-standardní    | ano                |
| Barevný kroužek    | žlutá              |
| Druh produktu      | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                        | Použití | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------|---------|----------------|---------|
| Hliník, plasty         | vhodný  | 360 m/min      | N       |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný  | 400 m/min      | N       |
| Al > 10% Si            | vhodný  | 350 m/min      | N       |
| PMMA Akryl             | vhodný  | 150 m/min      | N       |
| PEEK                   | vhodný  | 120 m/min      | N       |
| PVDF GF20              | vhodný  | 90 m/min       | N       |
| PA 66 GF30             | vhodný  | 80 m/min       | N       |
| PEEK GF30              | vhodný  | 70 m/min       | N       |
| PTFE CF25              | vhodný  | 80 m/min       | N       |
| Cu                     | vhodný  | 160 m/min      | N       |
| CuZn                   | vhodný  | 200 m/min      | N       |
| GFK                    | vhodný  | 80 m/min       | N       |
| CFK                    | vhodný  | 80 m/min       | N       |
| mokrý max.             | vhodný  |                |         |
| mokrý min.             | vhodný  |                |         |

## Služby

Broušení stopky Typ HE

129100 HE