

**Garant****TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 17,5mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122808 17,5   |
| GTIN           | 4045197754578 |
| Třída artiklu  | 11E           |

**Popis****Provedení:**

**S povlakem DLC sp<sup>2</sup>** nejnovější generace s **malým koeficientem tření** zaručuje **vynikající odvod třísek**. Pro **vysoce výkonné obrábění hliníkových materiálů**. **Vysoká přesnost lícování a kulatosti otvoru díky 6 vodicím fazetkám.**

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednávejte s č. **122809**.

Typ **HE**: objednávejte s č. **122808 + 129100HE**.

**Technický popis**

|  |               |
|--|---------------|
| Ø stopky D <sub>s</sub>                            | 18 mm         |
| Norma  | Výrobní norma |
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>                         | 17,5 mm       |
| Počet břitů Z                                      | 2             |
| Tolerance jmenovitý Ø                              | h7            |
| Tolerance stopky                                   | h6            |
| Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>             | 171 mm        |
| Posuv f v hliníku tvořícím krátké třísky           | 0,7 mm/ot,    |
| Celková délka L                                    | 222 mm        |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub> | 144,8 mm      |

|                    |                    |
|--------------------|--------------------|
| Povlak             | DLC                |
| Řezný materiál     | TK                 |
| Provedení          | 8xD                |
| Typ                | W                  |
| Vrcholový úhel     | 135 stupeň         |
| Stopka             | DIN 6535 HA s h6   |
| Vnitřní chlazení   | ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC                |
| Semi-standardní    | ano                |
| Barevný kroužek    | žlutá              |
| Druh produktu      | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                        | Použití | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------|---------|----------------|---------|
| Hliník, plasty         | vhodný  | 325 m/min      | N       |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný  | 360 m/min      | N       |
| Al > 10% Si            | vhodný  | 315 m/min      | N       |
| PMMA Akryl             | vhodný  | 135 m/min      | N       |
| PEEK                   | vhodný  | 110 m/min      | N       |
| PVDF GF20              | vhodný  | 80 m/min       | N       |
| PA 66 GF30             | vhodný  | 70 m/min       | N       |
| PEEK GF30              | vhodný  | 60 m/min       | N       |
| PTFE CF25              | vhodný  | 70 m/min       | N       |
| Cu                     | vhodný  | 140 m/min      | N       |
| CuZn                   | vhodný  | 160 m/min      | N       |
| GFK                    | vhodný  | 70 m/min       | N       |
| CFK                    | vhodný  | 70 m/min       | N       |
| mokrý max.             | vhodný  |                |         |
| mokrý min.             | vhodný  |                |         |

## Služby

Broušení stopky Typ HE

129100 HE