Garant

TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HB, DLC, ∅ DC h7: 9,3mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	122809 9,3
GTIN	4045197759191
Třída artiklu	11E

Popis

Provedení:
Povlakování DLC sp^2 poslední generace s **nízkým koeficientem tření** má pozitivní vliv na **vynikající odvádění třísek.** Pro **vysoce výkonné obrábění hliníkových materiálů**. **Vysoká přesnost lícování** a **kulatost otvoru** díky **6 vodicím fazetkám**.
Upozornění:
Délka drážky pro třísky $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.

Technický popis

∅ stopky D_s	10 mm
Posuv f v hliníku tvořícím krátké třísky	0,55 mm/ot,
Počet břitů Z	2
Celková délka L	142 mm
Délka drážky pro třísky L_c	95 mm
Tolerance stopky	h6
Norma	Výrobní norma
Tolerance jmenovitý ∅	h7
Jmenovitý ∅ D_C	9,3 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	81,1 mm
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK

Provedení	8×D
Typ	W
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	325 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	360 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	315 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	135 m/min	N
PEEK	vhodný	110 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	80 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	70 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	60 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	70 m/min	N
Cu	vhodný	140 m/min	N
CuZn	vhodný	160 m/min	N
GFK	vhodný	70 m/min	N
CFK	vhodný	70 m/min	N
mokré max.	vhodný		
mokré min.	vhodný		