

**Garant****Spirálový vrták se 3 upínacími plochami HSS-E, bez povlaku, Ø DC h8: 1,6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	114001 1,6
GTIN	4045197764898
Třída artiklu	11B

**Popis****Provedení:**

Mimořádně stabilní a robustní díky **zvětšenému průměru otvoru jádra**. Profil broušený, s vysokou přesností obvodové házivosti. Přesný výbrus špičky.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Upozornění:**

Vrták s válcovou stopkou, **bez upínacích ploch**.

**Technický popis**

Tolerance jmenovitý Ø	h8
Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/ot,
Ø stopky D <sub>s</sub>	1,6 mm
Celková délka L	43 mm
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	20 mm
Norma	DIN 338
Počet břitů Z	2
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	1,6 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	17,6 mm
Vrcholový úhel	130 stupeň
Stopka	válcová stopka

Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS E
Typ	N
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	70 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	45 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	40 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodné	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	8 m/min	M
GG(G)	omezené použití	25 m/min	K
CuZn	omezené použití	80 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		