

**TK vysokovýkonný vrták Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 4,2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122666 4,2
GTIN	4045197425317
Třída artiklu	12E

Popis**Provedení:**

Zesílené jádro a speciální výbrus špičky díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění. Přímé hlavní břity** s jemným zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky**.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Vnitřní chlazení: Ano, při 25 barech

Norma: DIN 6537

Tolerance jmenovitý Ø: m7

Počet břitů Z: 2

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 : 29,7 mm

Tolerance jmenovitý Ø: m7

Celková délka L: 74 mm

Ø stopky D_s : 6 mm

Posuv f v INOXu < 900 N/mm²: 0,07 mm/ot,

Technický popis

Jmenovitý Ø D_c	4,2 mm
Počet břitů Z	2
Tolerance stopky	h6
Délka drážky pro třísky L_c	36 mm
Posuv f v INOXu < 900 N/mm ²	0,07 mm/ot,
Tolerance jmenovitý Ø	m7

Ø stopky D _s	6 mm
Celková délka L	74 mm
Norma	DIN 6537
Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂	29,7 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	140 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	120 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	32 m/min	S
GG	omezené použití	70 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		

Vzduch

vhodný