

**Garant****TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 7mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122380 7
GTIN	4045197045690
Třída artiklu	11E

**Popis****Provedení:**

**Zesílené jádro a speciální výbrus špičky** – díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění. Přímé hlavní břity** s jemným zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky**.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE k dostání za stejnou cenu jako HA.<br>Tvar **HB**: Objednávejte pod č.**122385**.<br>Tvar **HE**: Objednávejte pod č.**122380 + 12900HE**.

**Technický popis**

Posuv f v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/ot,
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	7 mm
Tolerance stopky	h6
Počet břitů Z	2
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	34 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Ø stopky D <sub>s</sub>	8 mm
Celková délka L	79 mm
Norma	DIN 6537 K
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	23,5 mm
Povlak	TiAlN

Řezný materiál	TK
Provedení	4×D
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	245 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	S
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HE	129100 HE
------------------------	-----------