

Garant**Vysoce výkonný HSS výstružník HPC průchozí otvor, TiAlN, Jmenovitý Ø DC: 18mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 164358 18 |
| GTIN | 4045197769541 |
| Třída artiklu | 10N |

Popis**Provedení:**

Provedení pro NC stroje s Ø přímé stopky pro standardizované upínače speciálně v **hydraulických** nebo **vysoce přesných upínacích pouzdrech**.

Pro dosažení **nejvyšší přesnosti obvodové házivosti a bezpečnosti procesu**.

Již není nutné pořizovat zvláštní upínače.

S vnitřním přívodem chladiva pro **použití HPC** pro snížení výrobních nákladů.

S krátkými břity a přímými drážkami.

Údaje o toleranci:

Konfigurovatelné: Výstružníky se vybrušují pro lícování podle uvedených údajů.

H7: Provedení podle DIN1420 pro toleranci otvoru H7.

Použití:

Pro **HPC / HSC vystružování u průchozích otvorů**.

Technický popis

| | |
|--|-------------|
| Délka vyložení L ₁ | 97 mm |
| Jmenovitý Ø D _c | 18 mm |
| Ø stopky D _s | 18 mm |
| Celková délka L | 150 mm |
| Délka břitu L _c | 25 mm |
| Počet břitů Z | 8 |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm ² | 0,23 mm/ot, |

| | |
|--|----------------------|
| Rozsah Ø | 17,21 - 18,2 mm |
| Tolerance | konfigurovatelné |
| Přídavek pro vystružování v Ø směrné hodnotě | 0,2 mm |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | HSS |
| Norma | výrobní norma |
| Vnitřní chlazení | ano, při 25 barech |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Strategie obrábění | HPC |
| Použití při způsobu vrtání | při průchozím otvoru |
| Barevný kroužek | zelená |
| Druh produktu | Phillips, bit |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 45 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 45 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 35 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 35 m/min | P |
| GG | vhodný | 40 m/min | K |
| GGG | vhodný | 30 m/min | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | omezené použití | | |