Garant

Vysoce výkonný HSS výstružník HPC průchozí otvor, TiAlN, Jmenovitý ∅ DC: 32mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	164358 32
GTIN	4045197769688
Třída artiklu	10N

Popis

Provedení:
Provedení pro NC stroje s ∅ přímé stopky pro standardizované upínače speciálně v **hydraulických** nebo **vysoce přesných upínacích pouzdrech.**
Pro dosažení **nejvyšší přesnosti obvodové házivosti** a **bezpečnosti procesu** .
Již není nutné pořizovat zvláštní upínače.
S vnitřním přívodem chladiva pro **použití HPC** pro snížení výrobních nákladů.
S krátkými břity a přímými drážkami.
Údaje o toleranci:
Konfigurovatelné:Výstružníky se vybrušují pro lícování podle uvedených údajů.
H7: Provedení podle DIN1420 pro toleranci otvoru H7.
Použití:
Pro **HPC / HSC vystružování** u **průchozích otvorů.**

Technický popis

∅ stopky D_s	25 mm
Počet břitů Z	8
Délka vyložení L_1	139 mm
Jmenovitý ∅ D_C	32 mm
Celková délka L	200 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm^2	0,45 mm/ot,
Rozsah ∅	31,21 - 32,2 mm

Délka břitu L_c	25 mm
Tolerance	konfigurovatelné
Přídavek pro vystružování v ø směrné hodnotě	0,3 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS
Norma	výrobní norma
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	HPC
Použití při způsobu vrtání	při průchozím otvoru
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Phillips, bit

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm²	vhodný	45 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	45 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm²	vhodný	35 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	35 m/min	P
GG	vhodný	40 m/min	K
GGG	vhodný	30 m/min	K
Uni	vhodný		
mokré max.	vhodný		
mokré min.	omezené použití		