

**Garant****TK navrtávák pro NC stroje 142° prodloužený spirálový, TiAlN, Ø DC h6:  
12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	121120 12
GTIN	4045197768766
Třída artiklu	11E

**Popis****Provedení:**

Přesné **středové vybroušení špičky**. **Snadné navrtávání** a **vysoká přesnost tvaru** středícího otvoru. Stabilní díky krátkým třískovým drážkám.

≥ Ø 6 mm s **unášecí plochou HB**.

**Prodloužené provedení.****Použití:**

Úhel špičky **142°** pro záběr hlavního ostří následujícího spirálového vrtáku.

**Upozornění:**

Používejte otáčky pro skutečný navrtávaný Ø (nikoli otáčky pro vnější Ø vrtáku).

**Technický popis**

Celková délka L	170 mm
Tolerance stopky	h6
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	24 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/ot,
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma

Tolerance jmenovitý Ø	h6
Vrcholový úhel	142 stupeň
Počet břitů Z	2
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Navrtávák

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	260 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	240 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	200 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40 m/min	S
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
CuZn	vhodný	200 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	omezené použití		