



Rádlovací kolečko PM, GE 30°, Ø rýhovacího kolečka d₁ × šířka rýhovacího kolečka b / dělení zubů: 10X4/0,8 mm



Údaje o objednávce

| | |
|----------------|-----------------|
| Artikové číslo | 290196 10X4/0,8 |
| GTIN | 4030741286384 |
| Třída artiklu | 29I |

Popis

Provedení:

Odolné proti opotřebení, ze slinutého kovu.

Upozornění:

Další velikosti k dodání na poptávku.

Ø d₂ otvoru rýhovacího kolečka: 4 mm

Technický popis

| | |
|--|--------|
| Rozteč zubů | 0,8 |
| Šířka rýhovacího kolečka b | 4 mm |
| Ø d ₂ otvoru rýhovacího kolečka | 4 mm |
| Ø d ₁ rýhovacího kolečka | 10 mm |
| Provedení rýhovacího kolečka | GE 30° |
| Pro normu | DIN 82 |

| | |
|----------------|-------------------|
| Řezný materiál | PM |
| Druh produktu | Rádlovací nástroj |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | vhodný | 70 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 35 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 60 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 45 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 30 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 50 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 25 m/min | M |
| CuZn | vhodný | 65 m/min | N |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | omezené použití | | |
| mokrý min. | omezené použití | | |