

Garant**Vysoce výkonný HSS výstružník HPC průchozí otvor, TiAlN, Jmenovitý Ø DC: 9,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	164358 9,5
GTIN	4045197769435
Třída artiklu	10N

Popis**Provedení:**

Provedení pro NC stroje s Ø přímé stopky pro standardizované upínače speciálně v **hydraulických** nebo **vysoce přesných upínacích pouzdrech**.

Pro dosažení **nejvyšší přesnosti obvodové házivosti a bezpečnosti procesu** .

Již není nutné pořizovat zvláštní upínače.

S vnitřním přívodem chladiva pro **použití HPC** pro snížení výrobních nákladů.

S krátkými břity a přímými drážkami.

Údaje o toleranci:

Konfigurovatelné: Výstružníky se vybrušují pro lícování podle uvedených údajů.

H7: Provedení podle DIN1420 pro toleranci otvoru H7.

Použití:

Pro **HPC / HSC vystružování u průchozích otvorů**.

Technický popis

Jmenovitý Ø D _c	9,5 mm
Rozsah Ø	9,21 - 9,7 mm
Délka břitu L _c	20 mm
Délka vyložení L ₁	75 mm
Počet břitů Z	6
Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,15 mm/ot,
Ø stopky D _s	10 mm

Celková délka L	120 mm
Tolerance	konfigurovatelné
Přídavek pro vystružování v \varnothing směrné hodnotě	0,1 - 0,15 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS
Norma	výrobní norma
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	HPC
Použití při způsobu vrtání	při průchozím otvoru
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Phillips, bit

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	45 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	45 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	35 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	35 m/min	P
GG	vhodný	40 m/min	K
GGG	vhodný	30 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		