

**Garant**

**Vysoce výkonný HSS výstružník HPC průchozí otvor, TiAlN, Jmenovitý Ø DC: 27mm**



## Údaje o objednávce

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 164358 27     |
| GTIN           | 4045197769633 |
| Třída artiklu  | 10N           |

## Popis

### Provedení:

**Provedení pro NC stroje** s Ø přímé stopky pro standardizované upínače speciálně v **hydraulických** nebo **vysoce přesných upínacích pouzdrech**.

Pro dosažení **nejvyšší přesnosti obvodové házivosti a bezpečnosti procesu**.

Již není nutné pořizovat zvláštní upínače.

S vnitřním přívodem chladiva pro **použití HPC** pro snížení výrobních nákladů.

S krátkými břity a přímými drážkami.

### Údaje o toleranci:

**Konfigurovatelné:** Výstružníky se vybrušují pro lícování podle uvedených údajů.

**H7:** Provedení podle DIN1420 pro toleranci otvoru H7.

### Použití:

Pro **HPC / HSC vystružování u průchozích otvorů**.

## Technický popis

|  |                 |
|--|-----------------|
| Délka vyložení L <sub>1</sub>            | 125 mm          |
| Počet břitů Z                            | 8               |
| Rozsah Ø                                 | 26,21 - 27,2 mm |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,4 mm/ot,      |
| Celková délka L                          | 180 mm          |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                  | 20 mm           |
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>               | 27 mm           |

|  |                      |
|--|----------------------|
| Délka břitu $L_c$  | 25 mm                |
| Tolerance  | konfigurovatelné     |
| Přídavek pro vystružování v $\varnothing$ směrné hodnotě | 0,3 mm               |
| Povlak   | TiAlN                |
| Řezný materiál   | HSS                  |
| Norma  | výrobní norma        |
| Vnitřní chlazení   | ano, při 25 barech   |
| Stopka   | DIN 6535 HA s h6     |
| Strategie obrábění                                       | HPC                  |
| Použití při způsobu vrtání                               | při průchozím otvoru |
| Barevný kroužek  | zelená               |
| Druh produktu  | Phillips, bit        |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$    | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------|---------|
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 45 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 45 m/min | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 35 m/min | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 35 m/min | P       |
| GG                            | vhodný          | 40 m/min | K       |
| GGG                           | vhodný          | 30 m/min | K       |
| Uni                           | vhodný          |          |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |          |         |
| mokrý min.                    | omezené použití |          |         |