

Garant**TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 1,25mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122602 1,25
GTIN	4045197752130
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

S povlakem DLC sp² nejnovější generace s malým koeficientem tření zaručuje vynikající odvod třísek. Pro vysoce výkonné obrábění hliníkových materiálů. Vysoká přesnost lícování a kulatosti otvoru díky 6 vodícím fazetkám.

Velikost 1 - 1,5 s 4 vodícími fazetkami.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.
Typ **HB**: Objednávejte s č. **122603**.

Typ **HE**: Objednávejte s č. **122602 + 129100HE**.

Technický popis

Norma	DIN 6537
Délka drážky pro třísky L_c	12 mm
Celková délka L	55 mm
Posuv f v hliníku tvořícím krátké třísky	0,15 mm/ot,
Ø stopky D_s	4 mm
Počet břitů Z	2
Jmenovitý Ø D_c	1,25 mm
Tolerance stopky	h6
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	10,2 mm

Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Typ	W
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	360 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	400 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	350 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	150 m/min	N
PEEK	vhodný	120 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	90 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	80 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	70 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	80 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
GFK	vhodný	80 m/min	N
CFK	vhodný	80 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		

