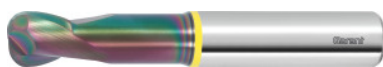


**Garant****TK torusová fréza, DLC, Ø e8 DC / R1: 10/3,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206065 10/3,0
GTIN	4045197766311
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**Tolerance:  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .S **DLC povlakem  $sp^2$**  nejnovější generace.S **dvojitě podbroušeným bočním úhlem hřbetu a rádiusy čelních břitů.****Vysoká stabilita díky zesílenému jádru.****Technický popis**

Poloměr břitu $R_1$	3 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	9,2 mm
Počet zubů Z	2
Ø břitu $D_c$	10 mm
Celková délka L	72 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,05 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Délka břitu $L_c$	11 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	32 mm
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,056 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6

Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	W
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Směr přísluvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	330 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	300 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	230 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N

Honeycomb sendvič	omezené použití	300 m/min	N
Cu	vhodný	100 m/min	N
CuZn	vhodný	120 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		
<b>Služby</b>			

Broušení stopky Typ HB

129100 HB