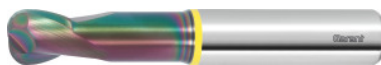


**Garant****TK torusová fréza, DLC, Ø e8 DC / R1: 6/1,0mm**

## Údaje o objednávce

Artikové číslo	206065 6/1,0
GTIN	4045197766243
Třída artiklu	11X

## Popis

### Provedení:

Tolerance:  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .S **DLC povlakem  $sp^2$**  nejnovější generace.S **dvojitě podbroušeným bočním úhlem hřbetu a rádiusy čelních břitů.****Vysoká stabilita díky zesílenému jádru.**

## Technický popis

Uvolňovací Ø $D_1$	5,5 mm
Celková délka L	57 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Ø břitu $D_c$	6 mm
Počet zubů Z	2
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,03 mm
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,034 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	21 mm
Délka břitu $L_c$	7 mm
Poloměr břitu $R_1$	1 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6

Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	W
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	330 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	300 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	230 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N

Honeycomb sendvič	omezené použití	300 m/min	N
Cu	vhodný	100 m/min	N
CuZn	vhodný	120 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		

**Služby**

Broušení stopky Typ HB

129100 HB