

**TK torusová fréza HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206357 10/1,0
GTIN	4045197770417
Třída artiklu	12X

Popis**Provedení:**Tolerance: Řezný poloměr $R_1 = \pm 0,03$ mm.**Výhoda:**

Fréza HPC s různými rohovými rádiusy pro všechny radiální přechody.

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

Technický popis

Počet zubů Z	4
Ø břitu D_c	10 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Poloměr břitu R_1	1 mm
Uvolňovací Ø D_1	9,5 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,08 mm
Celková délka L	72 mm
Délka břitu L_c	22 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	32 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm ²	0,06 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Řada	Pro Steel

Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	0 / -0,03
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka, hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	260 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	80 m/min	M
GG(G)	vhodný	250 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

