

**Garant****TK torusová fréza, DLC, Ø e8 DC / R1: 10/0,3mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206071 10/0,3
GTIN	4045197766458
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

S **DLC povlakováním  $sp^2$**  nejnovější generace.

S **dvojitě podbroušeným bočním úhlem hřbetu, rádiusy čelních břitů.**

**Vysoká stabilita** díky zesílenému jádru.

Tolerance:  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

**Technický popis**

Ø břitu $D_c$	10 mm
Poloměr břitu $R_1$	0,3 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,05 mm
Počet zubů $Z$	2
Celková délka $L$	100 mm
Délka břitu $L_c$	11 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	9,2 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	60 mm
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,056 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň

Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	e8
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,1×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	200 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	160 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	120 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	150 m/min	N
PE-HD	vhodný	100 m/min	N
PA 66	vhodný	120 m/min	N
PEEK	vhodný	100 m/min	N
PF 31	vhodný	90 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	110 m/min	N
POM GF25	vhodný	100 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	90 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	90 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	100 m/min	N
Cu	vhodný	100 m/min	N
CuZn	vhodný	120 m/min	N

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný
<b>Služby</b>	
Broušení stopky Typ HB	129100 HB