


**TK torusová fréza HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 12/0,5mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206357 12/0,5
GTIN	4045197770448
Třída artiklu	12X

**Popis**
**Provedení:**

Tolerance: Řezný poloměr  $R_1 = \pm 0,03$  mm.

**Výhoda:**

Fréza HPC s různými rohovými rádiusy pro všechny radiální přechody.

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

**Technický popis**

Ø břitu $D_c$	12 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	38 mm
Délka břitu $L_c$	26 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	11,5 mm
Celková délka $L$	83 mm
Ø stopky $D_s$	12 mm
Počet zubů $Z$	4
Poloměr břitu $R_1$	0,5 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Řada	Pro Steel

Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	0 / -0,03
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka, hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	260 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	80 m/min	M
GG(G)	vhodný	250 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

