



TK torusová fréza HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 8/1,5mm



Údaje o objednávce

Artikové číslo	206357 8/1,5
GTIN	4045197770387
Třída artiklu	12X

Popis

Provedení:

Tolerance: Řezný poloměr $R_1 = \pm 0,03$ mm.

Výhoda:

Fréza HPC s různými rohovými rádiusy pro všechny radiální přechody.

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

Technický popis

Poloměr břitu R_1	1,5 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	27 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,06 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	7,5 mm
Počet zubů Z	4
Celková délka L	63 mm
\varnothing stopky D_s	8 mm
\varnothing břitu D_c	8 mm
Délka břitu L_c	19 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm ²	0,05 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Řada	Pro Steel

Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	0 / -0,03
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka, hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	260 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	80 m/min	M
GG(G)	vhodný	250 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

