

Garant**TK torusová fréza, DLC, Ø e8 DC / R1: 10/0,3mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206075 10/0,3
GTIN	4045197766571
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

S **DLC povlakováním sp²** nejnovější generace.

S **dvojitě podbroušeným bočním úhlem hřbetu, rádiusy čelních břitů.**

Vysoká stabilita díky **zesílenému jádru.**

Tolerance: **R₁ = ±0,01 mm.**

Technický popis

Posuv f_z pro kopírovací frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,056 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	110 mm
Počet zubů Z	2
Poloměr břitu R_1	0,3 mm
Délka břitu L_c	11 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,05 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	9,2 mm
\varnothing břitu D_c	10 mm
\varnothing stopky D_s	10 mm
Celková délka L	150 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň

Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Tolerance jmenovitý \varnothing	e8
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,1×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	180 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	140 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	105 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	130 m/min	N
PE-HD	vhodný	80 m/min	N
PA 66	vhodný	100 m/min	N
PEEK	vhodný	80 m/min	N
PF 31	vhodný	70 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	90 m/min	N
POM GF25	vhodný	80 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	70 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	70 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	80 m/min	N
Cu	vhodný	100 m/min	N
CuZn	vhodný	120 m/min	N

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný
Služby	
Broušení stopky Typ HB	129100 HB