


TK torusová fréza HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 8/2,0mm

Údaje o objednávce

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 206357 8/2,0 |
| GTIN | 4045197770394 |
| Třída artiklu | 12X |

Popis
Provedení:

Tolerance: Řezný poloměr $R_1 = \pm 0,03$ mm.

Výhoda:

Fréza HPC s různými rohovými rádiusy pro všechny radiální přechody.

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

Technický popis

| | |
|--|------------------|
| Ø stopky D_s | 8 mm |
| Počet zubů Z | 4 |
| Uvolňovací Ø D_1 | 7,5 mm |
| Poloměr břitu R_1 | 2 mm |
| Délka břitu L_c | 19 mm |
| Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm ² | 0,06 mm |
| Ø břitu D_c | 8 mm |
| Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění | 27 mm |
| Celková délka L | 63 mm |
| Posuv f_z pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Úhel sklonu šroubovice | 38 stupeň |
| Řada | Pro Steel |

| | |
|--|--|
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | výrobní norma |
| Typ | N |
| Tolerance jmenovitý Ø | 0 / -0,03 |
| Vlastnost úhlu sklonu šroubovice | nestejný |
| Dělení břitů | nestejně |
| Směr přísuvu | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$ |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | Plná drážka, hloubka řezu $1 \times D$ |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Strategie obrábění | HPC |
| Barevný kroužek | zelená |
| Druh produktu | Fréza Torus |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 260 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 240 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 180 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 160 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | omezené použití | 80 m/min | M |
| GG(G) | vhodný | 250 m/min | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | omezené použití | | |
| suché | vhodný | | |
| Vzduch | vhodný | | |

