

**Garant****TK torusová fréza, DLC, Ø e8 DC / R1: 12/4,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206075 12/4,0
GTIN	4045197766601
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

S **DLC povlakováním sp<sup>2</sup>** nejnovější generace.

S **dvojitě podbroušeným bočním úhlem hřbetu, rádiusy čelních břitů.**

**Vysoká stabilita** díky zesílenému jádru.

Tolerance: **R<sub>1</sub> = ±0,01 mm.**

**Technický popis**

Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	115 mm
Poloměr břitu R <sub>1</sub>	4 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	12 mm
Celková délka L	160 mm
Počet zubů Z	2
Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	11 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,07 mm
Ø břitu D <sub>c</sub>	12 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro kopírovací frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,079 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň

Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,1×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	180 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	140 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	105 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	130 m/min	N
PE-HD	vhodný	80 m/min	N
PA 66	vhodný	100 m/min	N
PEEK	vhodný	80 m/min	N
PF 31	vhodný	70 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	90 m/min	N
POM GF25	vhodný	80 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	70 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	70 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	80 m/min	N
Cu	vhodný	100 m/min	N
CuZn	vhodný	120 m/min	N

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný
<b>Služby</b>	
Broušení stopky Typ HB	129100 HB