

**Stopková závitová fréza 2×D, TiAlN, M: M3****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139651 M3
GTIN	4045197773616
Třída artiklu	12J

**Popis****Provedení:**

**Korigovaný profil závitu** pro frézování **přesných vnitřních závitů** (dbejte na stabilní možnosti upínání).

**Technický popis**

Délka stopky $L_s$	28 mm
Počet zubů Z	2
Stoupání závitu	0,5 mm
Počet drážek na třísky	2
Celková délka L	42 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	4 mm
Posuv $f_z$ v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Vnitřní chlazení	ne
Hloubka závitu	6,25 mm
Rozměr závitu	M3
Jmenovitý $\varnothing D_c$	2,4 mm
Délka břitu $L_c$	6,25 mm
Povlak	TiAlN
Druh závitu	M

Druh závitů	M-LH
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	TK
Norma závitů	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použití při způsobu vrtání	do 2xD při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	Do 2xD při průchozím otvoru
Barevný kroužek	zelená
Vnitřní / vnější použití	vnitřní
Druh produktu	Zavitova freza

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	220 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	220 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	170 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	60 m/min	S
GG(G)	vhodný	120 m/min	K
CuZn	vhodný	180 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

