

**Garant****TK fréza TPC, bez povlaku, Ø h6 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202281 12
GTIN	4045197773319
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

S **excentrickým podbroušením** a dodatečným **leštěním** v komorách pro třísky pro **vynikající odvod** třísek u hliníkových materiálů vytvářejících dlouhé třísky.

S dvojitým rozdělovačem třísek pro dobrou tvorbu třísek.

**Upozornění:**

$a_{e \max} = 0,12 \times D$  pro obrábění TPC.

$h_{\max}$ : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

**Technický popis**

Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	11 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Tvar stopky	HA
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	60 mm
Počet zubů Z	3
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Délka břitu L <sub>c</sub>	49 mm
Celková délka L	109 mm
Ø břitu D <sub>c</sub>	12 mm

Tolerance jmenovitý $\varnothing$	h6
Střední tloušťka třísek $h_{max}$ pro TPC frézování v hliníku, krátké třísky	0,075 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,12×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	130 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	100 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	85 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	125 m/min	N
PE-HD	vhodný	90 m/min	N
PA 66	vhodný	100 m/min	N
PEEK	vhodný	80 m/min	N
PF 31	vhodný	70 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	100 m/min	N
Cu	vhodný	70 m/min	N
CuZn	vhodný	90 m/min	N

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
<del>Vzduch</del>	<del>omezené použití</del>
<b>Služby</b>	
Broušení stopky Typ HB	129100 HB