

Garant**TK fréza TPC, bez povlaku, Ø h6 DC: 8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202281 8
GTIN	4045197773296
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

S **excentrickým podbroušením** a dodatečným **leštěním** v komorách pro třísky pro **vynikající odvod** třísek u hliníkových materiálů vytvářejících dlouhé třísky.

S dvojitým rozdělovačem třísek pro dobrou tvorbu třísek.

Upozornění:

$a_{e \max} = 0,12 \times D$ pro obrábění TPC.

h_{\max} : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

Technický popis

Stopka	DIN 6535 HA s h6
Délka břitu L_c	33 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	7,4 mm
Tolerance jmenovitý \varnothing	h6
Tvar stopky	HA
\varnothing stopky D_s	8 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Počet zubů Z	3
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Celková délka L	80 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
\varnothing břitu D_c	8 mm

Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	40 mm
Střední tloušťka třísek h_{max} pro TPC frézování v hliníku, krátké třísky	0,043 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,12 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	130 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	100 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	85 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	125 m/min	N
PE-HD	vhodný	90 m/min	N
PA 66	vhodný	100 m/min	N
PEEK	vhodný	80 m/min	N
PF 31	vhodný	70 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	100 m/min	N
Cu	vhodný	70 m/min	N
CuZn	vhodný	90 m/min	N

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	omezené použití
Služby	
Broušení stopky Typ HB	129100 HB