

Garant**TK fréza TPC, DLC, Ø h6 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202282 12
GTIN	4045197773258
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

S **excentrickým podbroušením** a dodatečným **leštěním** v komorách pro třísky pro **vynikající odvod** třísek u hliníkových materiálů vytvářejících dlouhé třísky.

S dvojitým rozdělovačem třísek pro dobrou tvorbu třísek.

S **DLC povlakováním sp²** nejnovější generace.

Upozornění:

$a_{e \max} = 0,12 \times D$ pro obrábění TPC.

h_{\max} : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE! Doporučeným následným produktem je č. 203114.

Technický popis

Ø břitu D_c	12 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h6
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	60 mm
Tvar stopky	HA
Směr přísvuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Počet zubů Z	3
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Délka břitu L_c	49 mm

Uvolňovací $\varnothing D_1$	11 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Celková délka L	109 mm
Střední tloušťka třísek h_{max} pro TPC frézování v hliníku, krátké třísky	0,075 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,12×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	280 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	270 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	180 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	125 m/min	N
PE-HD	vhodný	110 m/min	N
PA 66	vhodný	140 m/min	N
PEEK	vhodný	90 m/min	N
PF 31	vhodný	80 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	125 m/min	N

POM GF25	vhodný	115 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	105 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	90 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	110 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	120 m/min	N
Cu	vhodný	80 m/min	N
CuZn	vhodný	100 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		
Služby			

Broušení stopky Typ HB

129100 HB